

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

INDUSTRIE-LABOR KEUTER GmbH
Rohrstraße 6, 58093 Hagen

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

mechanisch-technologische Untersuchungen, Korrosionsprüfungen und metallographische Untersuchungen an metallischen Werkstoffen;
Prüfung von metallischen Verbindungselementen;
Bestimmung der chemischen Zusammensetzung in metallischen Werkstoffen (OES)

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 23.01.2017 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-11325-01 und ist gültig bis 22.01.2022. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 5 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-11325-01-00**

Berlin, 23.01.2017


Im Auftrag Ralf Egner
Abteilungsleiter

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11325-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 23.01.2017 bis 22.01.2022

Ausstellungsdatum: 23.01.2017

Urkundeninhaber:

INDUSTRIE-LABOR KEUTER GmbH
Rohrstraße 6, 58093 Hagen

Prüfungen in den Bereichen:

mechanisch-technologische Untersuchungen, Korrosionsprüfungen und metallographische Untersuchungen an metallischen Werkstoffen;
Prüfung von metallischen Verbindungselementen;
Bestimmung der chemischen Zusammensetzung in metallischen Werkstoffen (OES)

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Mechanisch-technologische Untersuchungen an metallischen Werkstoffen *

1.1 Zugversuch

DIN EN ISO 6892-1 2009-12	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
DIN EN ISO 6892-2 2011-05	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur
DIN EN ISO 6892-3 2015-07	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 3: Prüfverfahren bei tiefen Temperaturen

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11325-01-00

DIN EN ISO 4136
2013-02 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen
Werkstoffen - Querzugversuch

ASTM E 8/E 8Ma
2016 Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials

ASTM E 21
2009 Prüfung metallischer Werkstoffe - Zugversuch bei erhöhten
Temperaturen

1.2 Härteprüfung

DIN EN ISO 6506-1
2015-02 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüf-
verfahren

DIN EN ISO 6507-1
2006-03 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüf-
verfahren

DIN EN ISO 6508-1
2015-06 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1:
Prüfverfahren
(hier: *nur Skala C*)

1.3 Druckversuch

DIN 50106
1978-12 Prüfung metallischer Werkstoffe - Druckversuch

1.4 Kerbschlagbiegeversuch

DIN EN ISO 148-1
2011-01 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy -
Teil 1: Prüfverfahren

1.5 Biegeversuch

DIN EN ISO 7438
2012-03 Metallische Werkstoffe - Biegeversuch

1.6 Technologische Versuche

DIN EN ISO 5173
2012-02 Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen

DIN EN ISO 9017
2013-12 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfung

2 Prüfung an Verbindungselementen *

DIN EN ISO 898-1
2013-05 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde

DIN EN ISO 898-2
2012-08 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde

DIN EN ISO 3506-1
2010-04 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen - Teil 1: Schrauben

DIN EN ISO 3506-2
2010-04 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen - Teil 2: Muttern

3 Korrosionsprüfungen

DIN EN ISO 3651-1 *
1998-08 Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 1: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex-)Stähle - Korrosionsversuch in Salpetersäure durch Messung des Massenverlustes (Huey-Test)

DIN EN ISO 3651-2 *
1998-08 Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex-)Stähle - Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien

SEP 1877
1994-07 Prüfung der Beständigkeit hochlegierter, korrosionsbeständiger Werkstoffe gegen interkristalline Korrosion

ASTM A 262 *
2014 Standard Practices for Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Austenitic Stainless Steels

ASTM G 28 * 2002	Standard Test Methods of Detecting Susceptibility to Intergranular Corrosion in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys
ASTM G 48 * 2011	Standard Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution

4 Metallographische Untersuchung an metallischen Werkstoffen *

DIN EN ISO 3887 2003-10	Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe
DIN EN ISO 643 2013-05	Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der scheinbaren Korngröße
ASTM E 112 2013	Standard Test Methods for Determining Average Grain Size
DIN EN ISO 2639 2003-04	Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe
DIN EN 10328 2005-04	Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Randschichthärten
DIN 50190-3 1979-03	Härtetiefe wärmebehandelter Teile - Ermittlung der Nitrierhärte-tiefe
DIN 50602 1985-09	Metallographische Prüfverfahren - Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen (zurückgezogene Norm)
ASTM E 562 2011	Standard Test Method for Determining Volume Fraction by Systematic Manual Point Count
DIN EN ISO 898-1 2013-05	Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde
EURONORM 103 1971-11	Mikroskopische Ermittlung der Ferrit- oder Austenitkorngröße von Stählen (zurückgezogene Norm)

5 Bestimmung der chemischen Zusammensetzung

PA I Spectrolab 2016	Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) zur Bestimmung von 19 Elementen in Stahl- und Eisenwerkstoffen Elemente: C, Si, Mn, P, S, Al, Cu, Cr, Mo, Ni, V, W, Co, Ti, Nb, B, N, Pb, Bi
PA II Spectrolab 2016	Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) zur Bestimmung von 20 Elementen in Nickelbasislegierungen Elemente: C, Si, Mn, P, S, Al, Cu, Cr, Mo, Ni, V, W, Co, Ti, Nb, Ta, B, Zr, Mg, Fe
PA III Spectrolab 2016	Optische Funkenemissionsspektrometrie (OES) zur Bestimmung von 12 Elementen in Aluminiumbasislegierungen Elemente: Si, Fe, Cu, Mn, Mg, Cr, Ni, Zn, Pb, Sn, Ti, Al

verwendete Abkürzungen:

ASTM	American Society for Testing and Materials
SEP	Stahl-Eisen-Prüfblätter vom Verein Deutscher Eisenhüttenleute
PA I, II und III	Hausverfahren der INDUSTRIE-LABOR KEUTER GmbH